

**Modulbezeichnung: Strategisches Qualitätsmanagement (StraQM)** **5 ECTS**  
(Strategic Quality Management)

Modulverantwortliche/r: Heiner Otten  
Lehrende: Heiner Otten

Startsemester: WS 2016/2017      Dauer: 1 Semester      Turnus: jährlich (WS)  
Präsenzzeit: 60 Std.      Eigenstudium: 90 Std.      Sprache: Deutsch

**Lehrveranstaltungen:**

Strategisches Qualitätsmanagement (WS 2016/2017, Vorlesung, 2 SWS, Heiner Otten)  
Strategisches Qualitätsmanagement - Übung (WS 2016/2017, Übung, 2 SWS, Heiner Otten et al.)

**Inhalt:**

**Entscheidungswege für die strategische und operative Ausrichtung von Unternehmen**

Wie kann das Qualitätsmanagement diese Entscheidungsprozesse positiv begleiten und beeinflussen?  
Wie sieht auf der strategischen Ebene ein kontinuierlicher Verbesserungsprozess aus?

**Ableitung der wirtschaftlichen Erfolgsfaktoren eines Unternehmens**

Markt, Produkte, Produktion, Organisation, Controlling-System, Aufgabe und praktische Einbindung des QM-Systems, Einflussfaktor Mensch in der Organisation.

**Erarbeitung wesentlicher Erfolgsfaktoren in Industrieunternehmen**

Definition von Erfolgsparametern, Ableitung von Erfolgsparametern, Mitarbeiterakzeptanz, Betriebswirtschaftliche Analyse von Verbesserungsprozessen.

**Aufgabe des Qualitätsmanagements**

Was verlangt die DIN/ISO? Was braucht das Unternehmen? Welche Qualifikation braucht der Qualitätsmanager?

**Planspiel "Kontinuierliche Verbesserungsprozesse an einem Beispiel"**

Gruppenarbeit.

**Contents: (Lecture Language: German)**

**Decisions for the strategical and operative orientation of enterprises**

How can quality management positively support and influence decision processes? How does a continuous improvement process on a strategical level look like?

**Devising economic factors of success of an enterprise**

Market, products, production, organization, controlling-system, tasks and practical integration of a qm-system, influence factor human being in the organization.

**Developing essential factors of success in industrial enterprise**

Definition of parameters of success, derivation of parameters of success, employee's acceptance, economic analysis of improvement processes.

**Tasks of quality management**

What does the DIN/ISO require? What does an enterprise need? Which qualification does a quality manager need?

**Business game 'continuous improvement processes at an example**

Group work.

**Lernziele und Kompetenzen:**

Nach dem Besuch der Veranstaltung sind die Teilnehmenden in der Lage,

Wissen:

- die Begriffe des Total Quality Managements (TQM) anhand industrieller Unternehmen wiederzugeben

Verstehen:

- die Veränderungen von der Qualitätssicherung zum Total Quality Management (TQM) zu erläutern
- den strategischen Managementprozess darzustellen
- den operativen Prozess eines industriellen Beispiels (Messingwerk) zu beschreiben
- die Aufgabe des Qualitätsmanagements zur Definition und Erreichung strategischer Ziele aufzuzeigen

Anwenden:

- eine Umwelt- und Unternehmensanalyse durchzuführen

Analysieren:

- wesentliche Erfolgsfaktoren eines Unternehmens zu erarbeiten
- wirtschaftliche Erfolgsfaktoren eines Unternehmens zu bestimmen

Evaluieren:

- das Verbesserungspotential von ausgewählten Verbesserungsprojekten zu beurteilen

Erschaffen:

- konkrete Verbesserungsmaßnahmen auf Basis der vorhergehenden Analysen abzuleiten
- strategische Zielrichtungen eines Unternehmens am Beispiel eines virtuellen Messingwerkes zu entwickeln

---

### Verwendbarkeit des Moduls / Einpassung in den Musterstudienplan:

Das Modul ist im Kontext der folgenden Studienfächer/Vertiefungsrichtungen verwendbar:

#### [1] Mechatronik (Master of Science): 1-3. Semester

(Po-Vers. 2012 | TechFak | Mechatronik (Master of Science) | M1-M2 Vertiefungsrichtungen | 11 Messtechnik und Qualitätsmanagement)

Dieses Modul ist daneben auch in den Studienfächern "Berufspädagogik Technik (Master of Education)", "Maschinenbau (Master of Science)", "Mechatronik (Bachelor of Science)", "Medizintechnik (Master of Science)", "Wirtschaftsingenieurwesen (Master of Science)" verwendbar.

---

### Studien-/Prüfungsleistungen:

Strategisches Qualitätsmanagement (Prüfungsnummer: 50651)

Prüfungsleistung, Klausur, Dauer (in Minuten): 60

Anteil an der Berechnung der Modulnote: 100%

weitere Erläuterungen:

Die Klausur kann teilweise Multiple-Choice Aufgaben enthalten.

Prüfungssprache: Deutsch

Erstabledung: WS 2016/2017, 1. Wdh.: SS 2017

1. Prüfer: Heiner Otten

---

### Organisatorisches:

- Der Besuch der Vorlesungen Qualitätsmanagement I und II wird empfohlen.
- **Prüfungstermine**, eine **allgemeine Regel der Prüfungstagvergabe** und **Termine der Klausureinsicht** finden Sie auf StudOn: Prüfungstermine und Termine der Klausureinsicht
- Ansprechpartner für organisatorische Fragen: M.Sc. Jürgen Götz
- **Haben Sie noch Fragen?** Weitere Informationen finden Sie auch in unseren FAQs